

# Fabrication Avancée

La Fabrication Avancée de l'Intégrale est conçue pour obtenir de l'ensemble de vos moyens industriels et de fabrication le plus haut niveau de rentabilité et d'optimisation. Simple d'utilisation, le module peut facilement être maîtrisé et appréhendé par vos équipes.



La Fabrication Avancée de l'Intégrale permet d'organiser les flux de fabrication afin de respecter les plannings et d'ajuster les cycles de production en réduisant les délais.

Naturellement intégrée aux modules de Gestion Commerciale et de Comptabilité, la Fabrication Avancée gère la partie administrative de la production et répond aux enjeux majeurs de maîtrise des temps, de satisfaction client et de contrôle des coûts.

Sélection du plan de production

Table: Ligne

N° ordre: [ ] N° pièce: [ ] Date: [ ] Client: [ ] N° pièce (ITE): [ ]

Éléments à calculer

Article	Description	A produit	Plus-moins	M
ACCOUCOR	article externe BANQUETTE	10,000	0,000	
SEME	composant interne BANQUETTE	5,000	0,000	
BANQUETTE	article de FABRICATION	1,000	0,000	
ENGDMRLS	nomenclature ENGDMRLAGE	1,000	0,000	
ACCOUCOR	article externe BANQUETTE	50,000	0,000	
SEME	composant interne BANQUETTE	25,000	0,000	

Ligne

Quantité: [ ] Poids: [ ] Montant: [ ]

Nomenclature: [ ] Séquence: [ ] Abonné: [ ]

Quantité: [ ] Stocks: [ ] Montant: [ ]

Moyens: [ ] Plus-moins de travail: [ ]

A produit: [ ] Répond: [ ] Montant HT: [ ]

Fixation: [ ] Disponibilité: [ ]

Unité: [ ] Coût fixe: [ ]

Plan de Production : L'établissement des plans de production déclenche le calcul des besoins nets et génère les ordres de fabrication ou les ordres d'achat

- Nomenclatures
- Gammes
- Calcul des Besoins et Ordres de Fabrication
- Traçabilité
- Analyse des Coûts



L'Intégrale

Fabrication Avancée

L'Intégrale Etendue de Sage

## Nomenclatures

### La Gestion des produits complexes

Les nomenclatures sont entièrement paramétrables et autorisent la conception de produits complexes. Leur structure évoluée permet de déterminer des options et des variantes (déclinaison de couleurs, de matières...) et de respecter les spécificités de vos clients. Les produits ainsi fabriqués, finis ou semi-finis, comprennent jusqu'à 99 niveaux de 9999 composants. Pour une meilleure lisibilité, la nomenclature est visualisable au travers de vues pyramidales qui offrent une meilleure appréhension des éléments la composant. Bloc-notes et documents attachés vous proposent d'affecter des informations particulières à chaque produit afin de décrire les instructions destinées à l'atelier : vous définissez un véritable référentiel de fabrication accessible par chacun des opérateurs.

## Gammes

### Définir les opérations de fabrication

Les gammes opératoires définissent les séquences des opérations à réaliser pour la fabrication ou l'assemblage d'une pièce. Elles contribuent ainsi à la planification et à la personnalisation fine de vos ressources. Les gammes regroupent la main d'oeuvre et les opérations machines exprimées en unités de temps (mise en route, attente et chevauchement permettent de déterminer la durée du processus de fabrication). En outre, le temps homme effectué peut être repris, par salarié, dans la Gestion des Temps du module de Paie & GRH afin d'élaborer les feuilles de temps et générer les bulletins de paie. La cohérence des informations disponibles dans votre système de gestion est ainsi assurée.

## Calcul des Besoins et Ordres de Fabrication

### La gestion des plans de production

Les plans de production donnent les moyens de planifier les besoins actuels et futurs et de maintenir un approvisionnement optimal des biens et matériaux tout en maîtrisant votre niveau de stock.

L'établissement des plans de production déclenche le calcul des besoins nets et génère les ordres de fabrication ou les ordres d'achat pour les articles en rupture de stock.



Pour plus de souplesse et de réactivité, un ordre de fabrication peut aussi être créé à partir d'un devis ou d'un bon de commande client. Vous sortez ainsi des processus standards afin de répondre rapidement à une demande particulière.

Les réapprovisionnements automatiques de produits fabriqués permettent de cadencer les plans de production, assurant ainsi le respect des délais de livraison. Les quantités nécessaires, les dates de commande ou de lancement de fabrication sont calculées pour les articles de négoce ou de fabrication.

A partir des besoins bruts, des stocks et des encours de fabrication, le logiciel détermine le besoin net. Il tient compte des quantités économiques de lancement, des rebuts, du rendement et des centres de fabrication. Les informations collectées au lancement (ordre de fabrication) et au suivi de fabrication (déclaration de fabrication) sont ensuite exploitées par le responsable de production afin d'établir des synthèses, analyser les écarts entre prévisions et réalisations, réactualiser les gammes et les ressources.

## Traçabilité

### La gestion de la qualité

Le module de gestion des numéros de série et lots est relié à la Fabrication Avancée de L'Intégrale et permet de suivre la traçabilité en amont et en aval des produits fabriqués, achetés et vendus. Les entrées et sorties d'articles sont ainsi identifiées : les articles haut de gamme, périssables ou dangereux sont suivis en temps réel, permettant de connaître à tout moment leur origine et leur destination.

Chaque produit sérialisé ou géré par lot est repéré par son numéro de série ou de lot, requis pour chaque transaction (achat, ventes, stocks et fabrication). La numérotation peut être automatique, tout comme les méthodes d'affectation des sorties.

L'Intégrale vous donne ainsi les moyens de mettre en place une véritable politique de qualité produit.

## Analyse des Coûts

### Suivre et optimiser les coûts de fabrication

La fabrication des produits peut être valorisée en coût réel, coût standard, PMP ou autre base de valorisation aux différentes étapes de fabrication. Des simulations sont possibles en fonction des quantités lancées et des bases de valorisation : vous optimisez ainsi vos coûts en rationalisant les lancements de production.